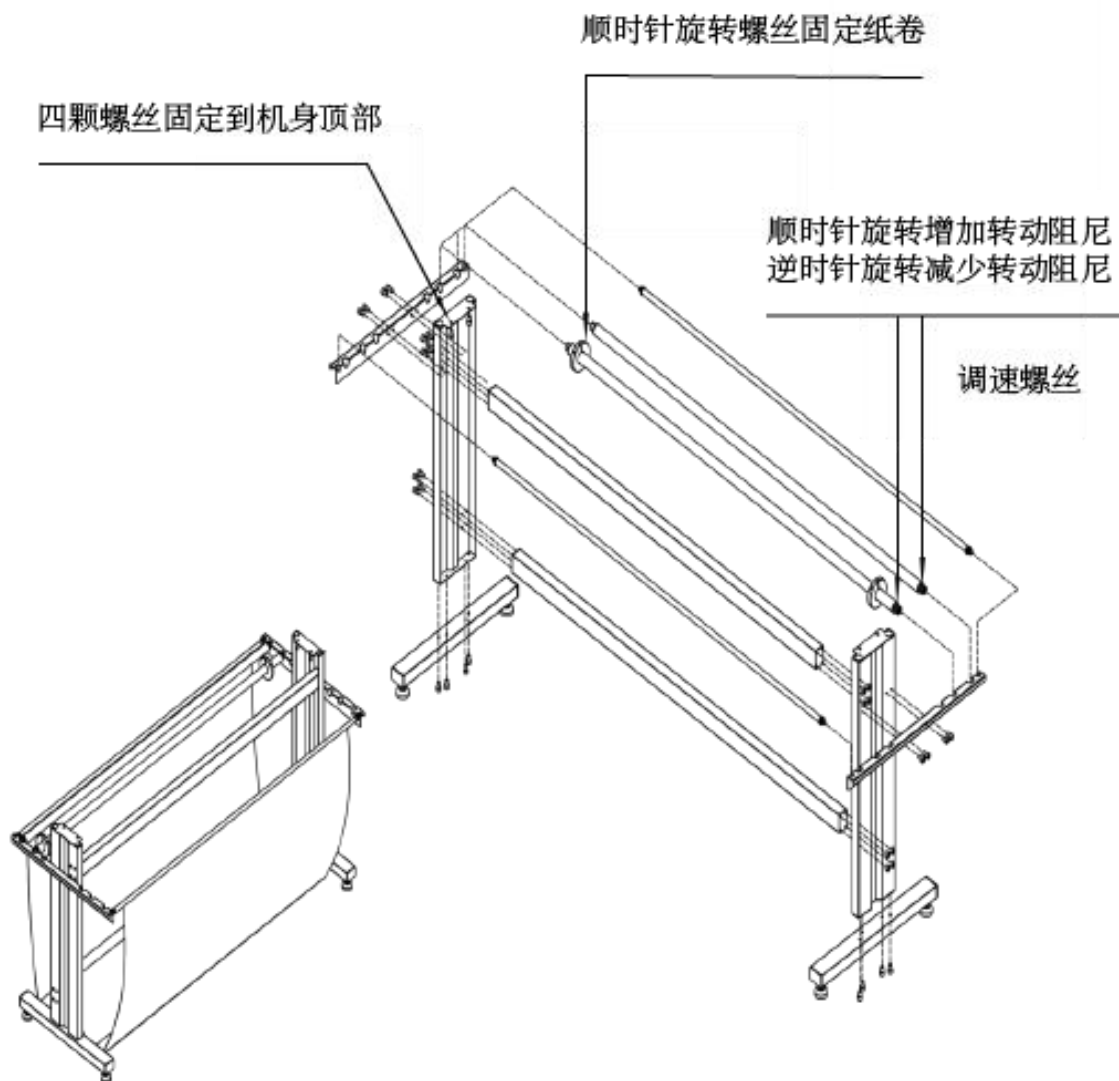
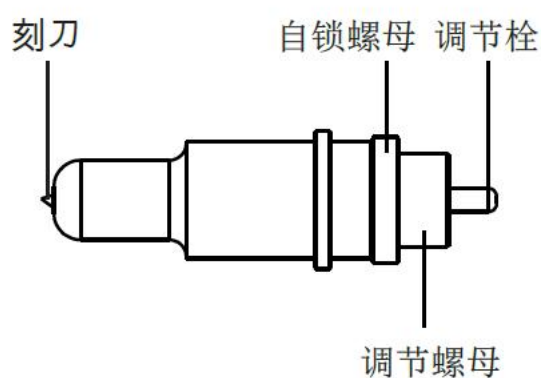


1. 支架安装示意图



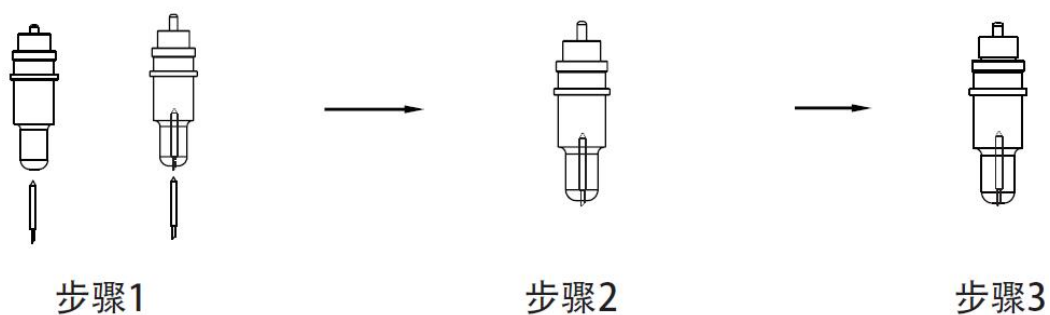
2. 刀具介绍

2.1 刀座简介



注意：当安装刻刀时，注意刻刀对手指和身体其他部分造成伤害！

2.2 如何正确安装刀座



步骤 1)：将刻刀圆锥体一端从刀座底部放入

步骤 2)：用调节螺母旋转调节刻刀刀夹，然后用自锁螺母锁紧

步骤 3)：更换刀片时按压顶部调节栓，当刀片暴露在外时，取出刻刀即可。

车衣（A款）裁膜机使用教程

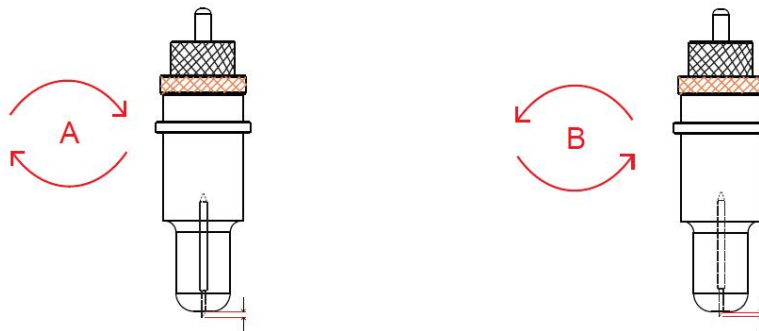
注意：出现以下情况请及时更换刻刀：

- 刻刀尖部出现损坏
- 刻刀尖部出现磨损影响刻字效果
- 当加大切割压力时仍然无法刻透材料

2.3 如何调节刻刀位置

刀夹的长度可以通过调节螺母进行调节：

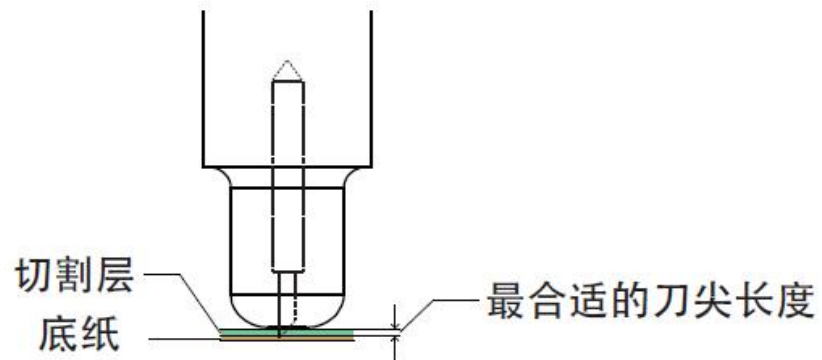
- 如果想要延伸切割刀片，请沿 A 方向转动旋钮。
- 如果想要延伸切割刀片，请沿 B 方向转动旋钮。



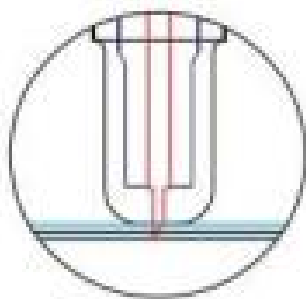
- 通常刀尖的长度是根据材料的厚度决定

首先，先把刀尖长度调到低于材料厚度，且高于切割层厚度一点点，过长或者过短都不利于切割。

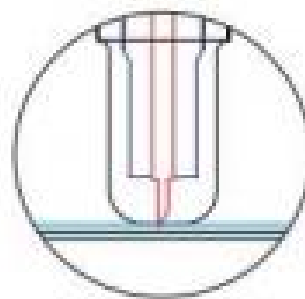
车衣（A款）裁膜机使用教程



注意：调节刀尖的时候注意安全。要确保刀尖长度是合适的，如果刀尖过长，会损坏切割平台和刻刀。如果过短，影响切割效果。



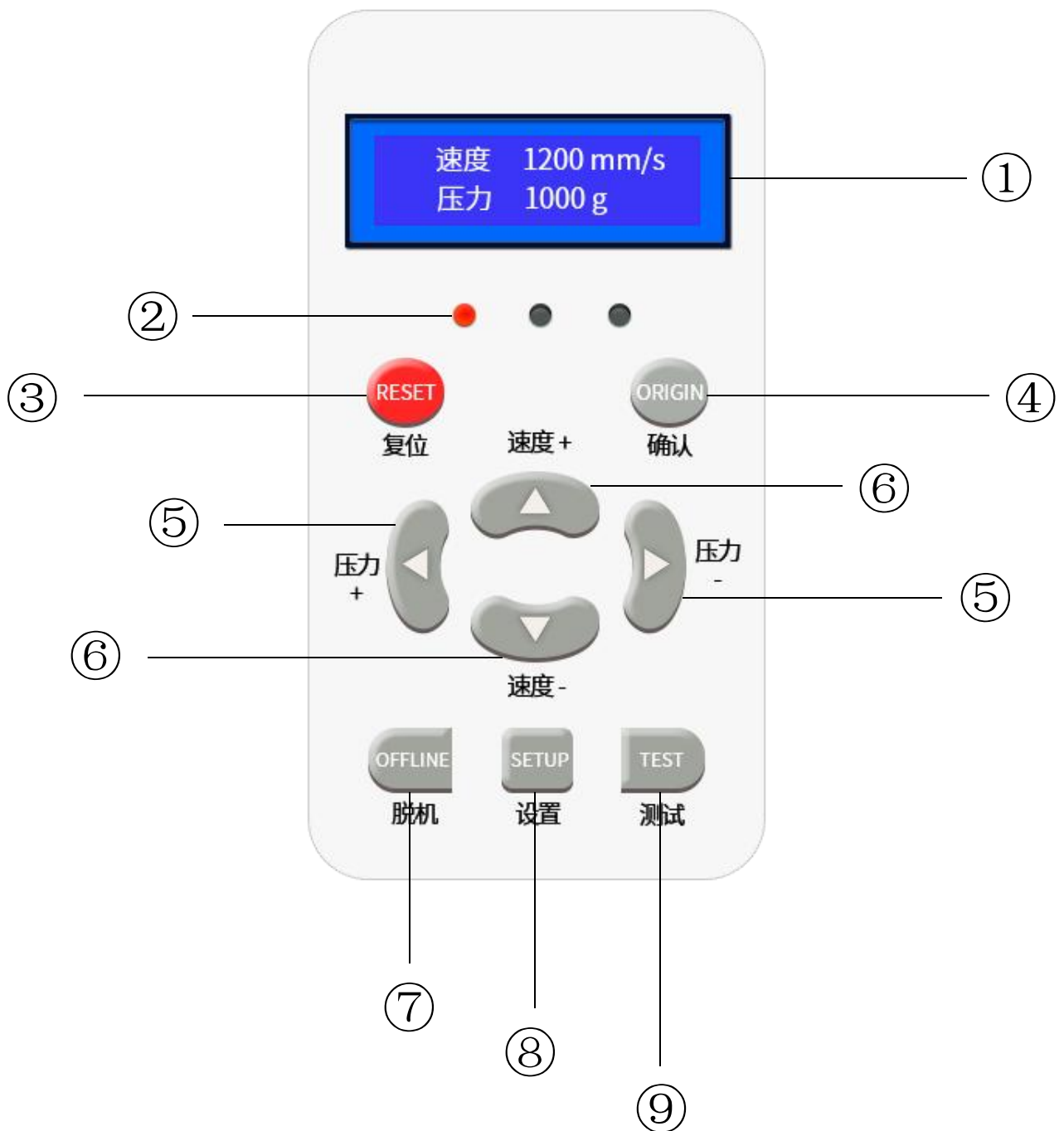
刀尖过长



刀尖过短

3. 操作面板

示意图：



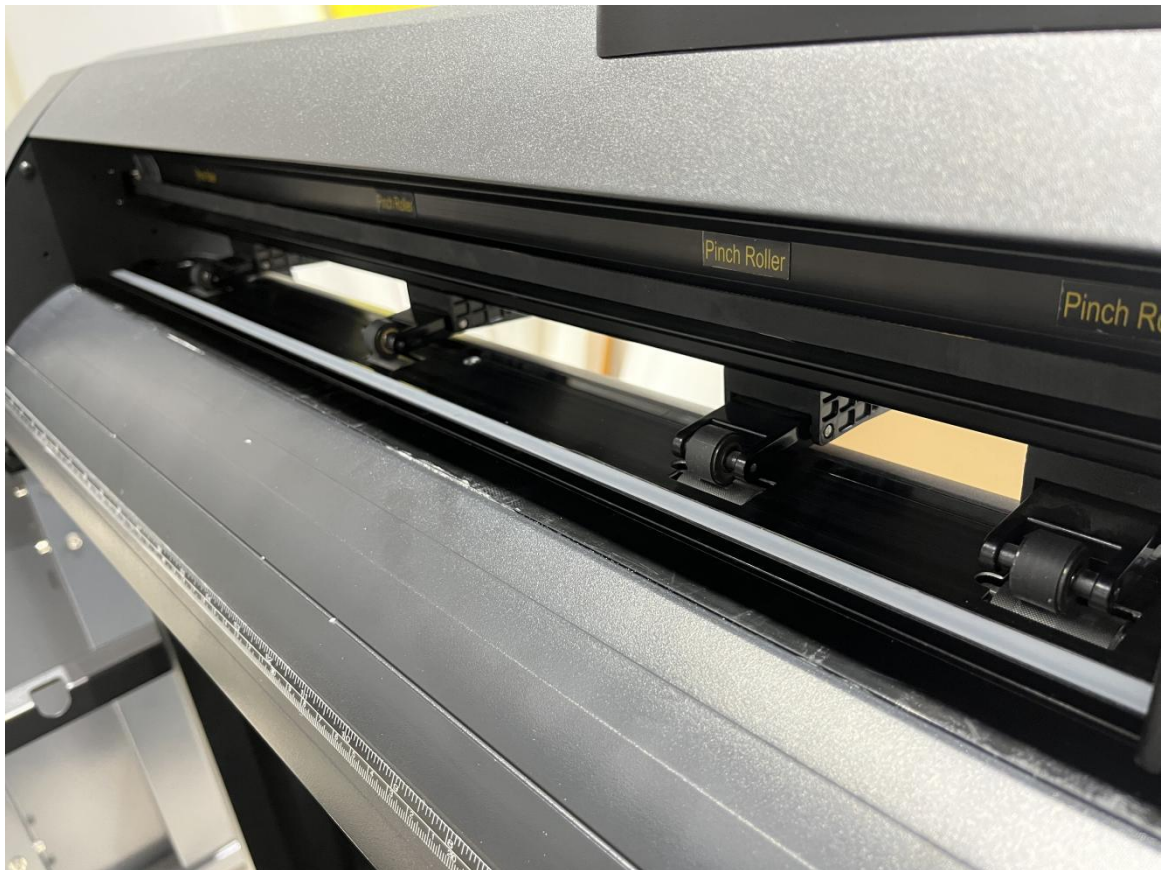
车衣（A款）裁膜机使用教程

序号	图片	功能
①		显示屏
②		指示灯
③		复位；重启或者取消当前切割任务
④		确认；保存数据
⑤		增大、减小压力； 脱机状态下，作为方向键，控制小车左右移动
⑥		提高、降低速度； 脱机状态下，作为方向键，控制钢刺前后移动材料
⑦		脱机键；机器工作时，此键可作为“暂停/继续”
⑧		设置键；调整参数
⑨		测试键

4. 如何放置材料

4.1 压轮位置摆放

在放入材料之前，首先要把压轮位置摆放好，机器配有八组压轮，**每组压轮必需调节到和正下方的钢刺轴对应上！**（机器最右侧的钢刺一般使用不到）



车衣（A款）裁膜机使用教程

4.2 材料放置

机器采用双拖杆设计，整卷材料直接放上即可。

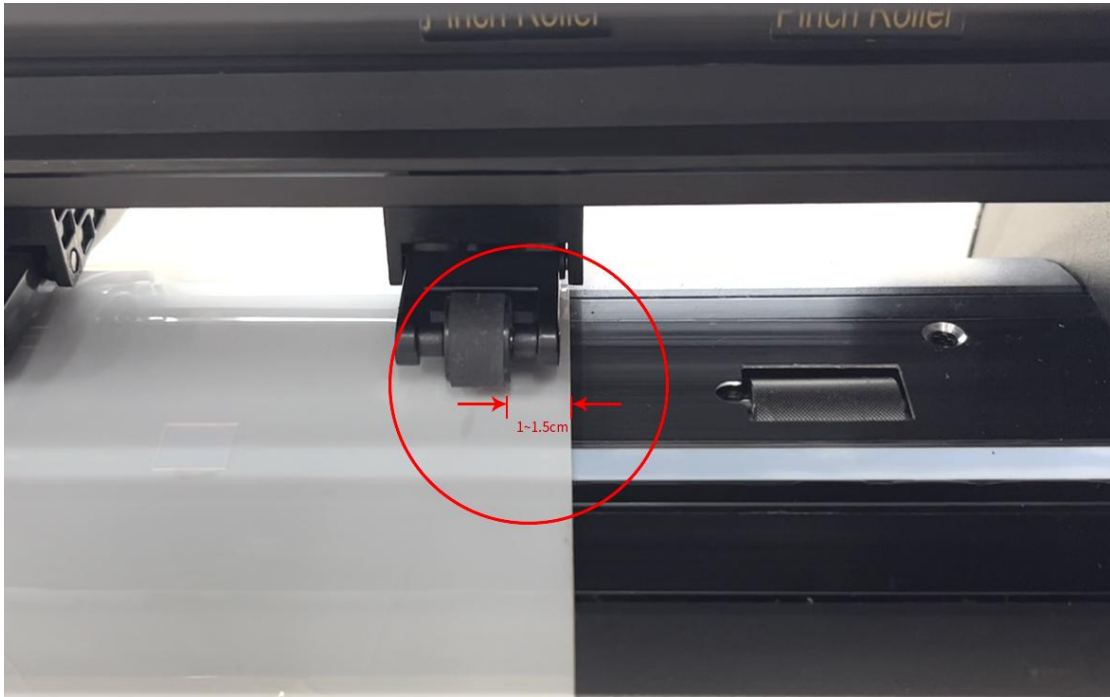


然后将材料从机器后方压轮下穿过，让机器两侧的压轮都能够均匀的压住材料。



车衣（A款）裁膜机使用教程

移动材料时，一起拽住机器前、后方膜，朝着同一方向移动，位置大概是压轮距离材料边缘 1-1.5cm 左右。




接着，从机器前方垂直向下拉动材料，让机器后方的膜绷直，不能弯曲，放下压纸杆扳手，固定材料。

车衣（A款）裁膜机使用教程


最后把材料用尼龙挡板进行固定, 两侧尼龙挡板必须贴紧膜边缘!





4.3 走膜

材料放置完成后, 按下 “ 脱机 ” 转换成脱机状态, 此时屏幕

显示 XY 界面







X = +	868
Y = -	251

按住 “  ” 前后移动材料查看机器走膜的偏差, 一般走膜 3 米左右偏差范围在 2mm 左右。

5. 刀压测试

1、先把刀尖的位置移动到材料上：

材料压住后，按下 “ 脱机 ” 转换成脱机状态，此时屏幕显示 XY 界面  ，按住 “ ” 左右移动小车，
“ ” 键，前后移动材料，把刀尖移动到材料上合适的位置。

2、然后点击操控面板上的 “ ” 确认键，再点击 “ 测试 ” 键，进行测试，机器会在材料上面刻一个正方形。

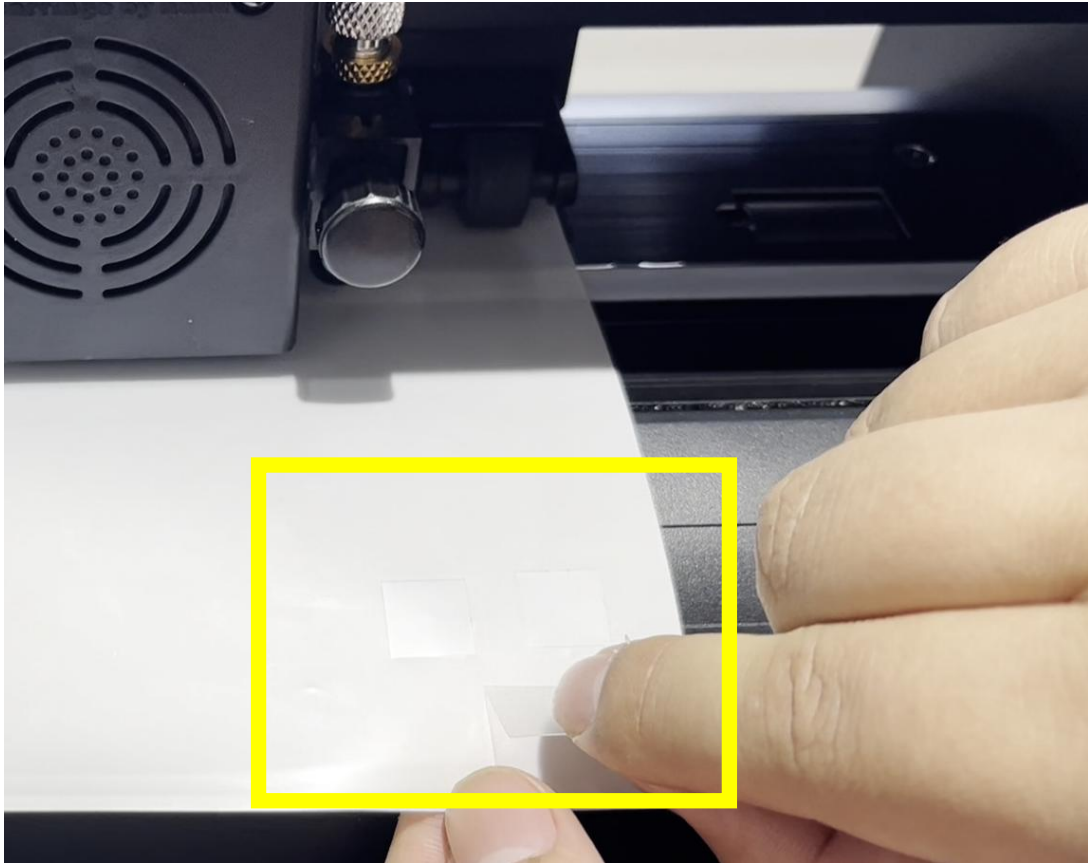
3、此时注意观察裁切效果！

如果直接切透，可以把刀尖调短或者把压力数值减小一些；

如果没能切穿，则把刀尖调长或者把压力数值增大一些即可。

车衣（A款）裁膜机使用教程

最好的效果就是材料表面好撕，底纸未刻穿！



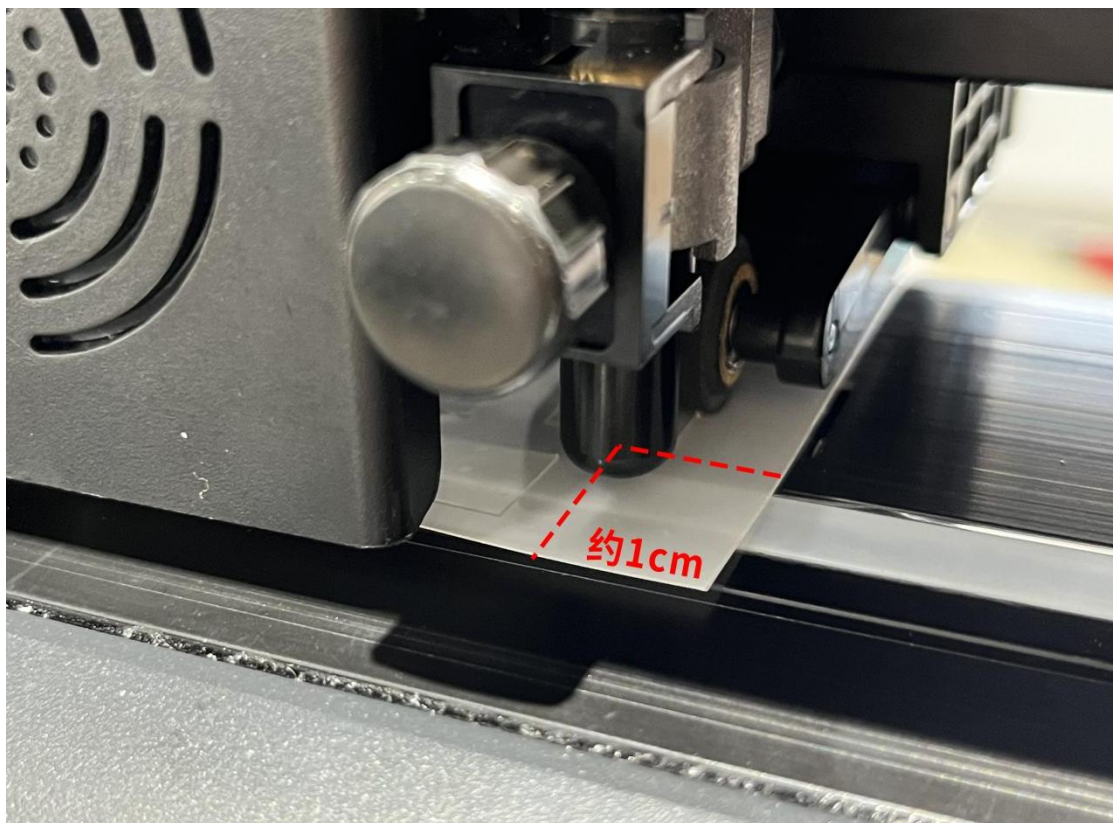
（注意：测试时，压力大小最好不要超过 300g！）

6. 设置起始点

1. 刀压测试完成后，可以设置一个切割起始点

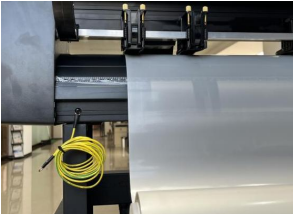


OFFLINE

按下脱机键“**脱机**”把小车移动到机器右侧的材料上方，**刀尖距离膜边缘大概 1cm 左右**，刀尖正前方的位置也是一致。



起始点位置确定后，记得按下“**ORIGIN**”**确认键**，保存数据。

7. 注意事项

机器使用时需要注意的问题：	图片
1、机器裁膜时 一定要接地线！	
2、裁膜前一定要先检查一下 压轮是否摆对位置 ，每个压轮一定要对准下方的 钢刺轴 ！	
3、尼龙挡板需要放在拖纸杆上， 碰到膜筒然后固定拧紧！	
4、 裁膜之前需要测试刀尖 。不同厚度的膜，在切割的时候压力都不相同，需要微调，一定要先测试确定好刀夹的长度之后，在进行裁切！	—
5、 注意不要让刀座从高处摔落或磕碰到硬物！ （特别是瓷砖地面，容易损坏刀座）	—

车衣（A款）裁膜机使用教程

<p>6、切割时，注意放好 USB 数据线，小心人员走动时碰到线，可能造成数据中断，影响切割！</p>	—
<p>7、机器长时间不使用时，要把压轮抬起，拔掉 USB 数据线！</p>	—
<p>8、平时机器使用时，压轮和钢刺轴上如果有粘膜和残胶，要及时清理，注意保养！</p>	—

车衣（A款）裁膜机使用教程

如果想要了解更多信息和相关技术指导视频
请到官方网站 www.kelecnc.com 进行查阅
或者联系售后人员。

合肥刻乐数控设备有限公司

邮箱: master@kelecnc.com

电话: 0551-63434770